

5 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПОСТАВЛЯЕМОМУ ЛОМУ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Таблица 2 – Основные технические требования к поставляемому лому черных металлов

Обозначение я ООО «АЭМЗ»	Обозначение ГОСТ и других стандартов, общие технические условия (с изменениями 1-4)	Требования к габаритам и массе	Процент засоренности
2А	1А,2А	рубленый, либо отобранный кусок черного лома (уголок, швеллер, двутавр, арматура, обрезок трубы и т. п.) размером не более 700 мм и массой не менее 2 кг, толщиной не менее 3 мм; (учитывается не только линейный размер материала, но и качество поставляемого материала) Только при дополнительном согласовании сторон!	1-2%
АШР	3А	Лом шредерной переработки. Размер куска не более 300мм. Строго по согласованию сторон!	от 1%
ЗАЖД	3А	рельса до 1500 мм; колесные пары, части тележек, верхнее строение ж/д пути; (накладки, подкладки, костыли, разделанные колесные пары, сцепки; размеры не более 1500x500x500 мм)	0.5%
ЗАН	3А	габаритный лом, полученный от ножничной резки с подпрессовкой габариты не более 800x500x500 мм (не допускается использовать для резки и подпрессовки металлоломом толщиной менее 2 мм). Остальные требования согласно ГОСТ 2787-75;	1,5-3%
3А	3А	лом черный, в том числе чугуны размерами 1500x500x500 мм;	1,5-3%
	8А	пакеты черного лома высокой плотности; (при условии отсутствия инородных примесей) Строго по согласованию сторон!	2-3%
	9А	пакеты черного лома низкой плотности; (при условии отсутствия инородных примесей) Строго по согласованию сторон!	3-5%
	8А	пакеты черного лома высокой плотности с добавлением; оцинкованного, луженого лома; Строго по согласованию сторон!	3-7%
	9А	пакеты лужёные, оцинкованные, просечка, высокой плотности; Строго по согласованию сторон!	5-8%
	10А	те же пакеты низкой плотности; Строго по согласованию сторон!	8-10%
5А	11А, 12А,13А	кусок черного лома более 1500 мм и толщиной до 5 мм включительно; (в том числе: части кузовов, прессовой кузова авто. без инородных включений)	от 2%
		луженный оцинкованный лом, просечка, не пакетированные, россыпью, толщина более 4 мм;	от 5%
		луженный оцинкованный лом, просечка, не пакетированные, россыпью, толщина менее 4 мм;	от 15%
		трос, канат диаметр от 10 мм рубленый 1500-2000 мм, бухты диаметр не более 1500 мм;	3-5%
		трос, канат диаметр от 10 мм, навалом;	5-8%
		проволока навал, диаметр более 3 мм;	3-5%
		проволока навалом (резанная) – длина более 1500 мм, диаметр более 3 мм;	3-5%
		проволока навалом (резанная) – длина более 1500 мм, диаметр менее 3 мм;	5-10%
	металлокорд не использованный, без ржавчины;	от 10%	
	5А, 17А, 20А	кусок черного лома более 1500 мм в т. ч. чугуны, части конструкций, станки, трубы, машинные отливки толщиной стенки до 200 мм, в том числе литье весом до 5 т;	2-4%
	5А, 20А	тот же материал толщиной стенки более 200 мм, в том числе противовесы, литьё, весом до 5 т;	3-5%
	5А, 20А	тот же материал толщиной стенки более 300 мм. в том числе противовесы, литьё, от 5 т до 10 т;	5-10%
	5А, 20А	тот же материал свыше 10 т - прием по согласованию сторон!	от 10% +1% на 1 т свыше 10 т
5А	труба диаметром более 300 мм, длиной более 1500 мм, очищенная от битумной и пластиковой	3-5%	
5А	тот же материал, с фрагментами изоляции не более 10% по всей длине, не допускается изоляция толщиной более 10 мм;	4-12%	
5АЖД	5А	рельса более 1500 мм; (стрелочные переводы; размер куска более 1500x500x500 мм)	от 1%
3А, 5А, 17А, 20А	3А, 5А, 17А, 20А	копанный лом, с большим налипанием грунта, земли, глины, иных элементов почвы и высоким содержанием ржавчины;	НЕТ ПРИЁМА
6А, 7А, 14А, 15А, 16А, 23А, 24А, 26А, 27А, 28А	6А, 7А, 14А, 15А, 16А, 23А, 24А, 26А, 27А, 28А	металлокорд бывший в употреблении, скрап, высечка, стружка навалом и прессованная, окалина, свалочная банка, пакеты свалочные, омедненный материал, стальная упаковочная лента, металлическая оплетка проводов и кабелей, металлические шары для дробильной установки, стальные троса с медным сердечником;	НЕТ ПРИЁМА

Примечание: Некоторые категории металлолома по ГОСТ 2787-75 «Металлы черные вторичные. Общие технические условия» (с изменениями 1-4) объединены в таблице в единые категории металлолома. По принципу: затратности ресурсов организации на переработку, перед использованием в качестве металлической шихты в электросталеплавильной печи. Параметры габаритов, массы, иные параметры, приведены в соответствии минимальных требований участка подготовки производства ООО «АЭМЗ».